

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Ce produit ne peut être vendu aux États-Unis

Section 1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / DU MÉLANGE ET DE LA COMPAGNIE

1.1 Identificateur du produit

Nom commercial SolidARC 105 MSM S6; SolidARC 110 MSM S6; SolidARC 115 MSM S6
(Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone)

N° d'article

Produit/Article	Diamètre (pouce)	Emballage (lb)	Numéro de pièce
SolidARC 105 MSM S6	0.035	44	11265033
SolidARC 105 MSM S6	0.045	44	11265451
SolidARC 105 MSM S6	0.035	550	11279002
SolidARC 105 MSM S6	0.045	550	11279003
SolidARC 115 MSM S6	0.035	44	11023693
SolidARC 115 MSM S6	0.045	44	11023697
SolidARC 105 MSM S6	0.025	11	11199854
SolidARC 105 MSM S6	0.030	11	11199855
SolidARC 105 MSM S6	0.035	11	11199856
SolidARC 110 MSM S6	0.035	44	11199568
SolidARC 110 MSM S6	0.045	44	11199852
SolidARC 110 MSM S6	0.035	500	11201275
SolidARC 110 MSM S6	0.045	500	11201276

1.2 Usage recommandé et restrictions d'utilisation du produit chimique

Type d'article GMAW/GTAW Un-alloyed steel wire electrodes & Rods (Baguettes et électrodes de fil d'acier inoxydable non allié). Classification: AWS SFA 5.18

Usage Soudage à l'arc sous protection gazeuse

1.3 Données relatives au fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fournisseur Messer Canada Inc.

Adresse complète 5860 Chedworth Way, Mississauga
Ontario L5R 0A2
Canada

Téléphone 1-866-385-5349

Télécopieur 905-501-1717

Courriel info.lq.ca@messer-ca.com

1.4 Numéro de téléphone en cas d'urgence

Disponible hors des heures d'ouverture Oui

Numéro de téléphone d'urgence (24 Heures) : (905) 501-0802 or CHEMTREC (800) 424-9300

Autre

Information additionnelle sur le produit

Site Internet : www.messer-ca.com

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification conformément aux règlements nationaux en vigueur.

2.2 Éléments d'étiquetage

Consulter l'étiquette

2.3 Autres dangers

Lorsque le produit est utilisé dans le processus de soudage les dangers les plus importants sont :

Surexposition à la fumée et aux gaz de soudage qui peuvent être dangereux pour la santé.

Éviter les éclaboussures, les métaux chauds et les scories. Cela peut causer une brûlure à la peau et causer un incendie.

Les rayonnements lumineux de l'arc de soudage peuvent causer des blessures aux yeux et à la peau. Des chocs électriques peuvent tuer. Éviter de toucher des pièces électriques branchées.

Section 3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

3.1 Substances

Ce produit est un mélange. Consulter la Section 3.2.

3.2 Mélanges

Classe AWS	Fe %	C %	Mn %	Si %	Cu ¹ %	Ti %	Zr %	Al %
Numéro CAS	7439-89-6	7440-44-0	7439-96-5	7440-21-3	7440-50-8	7440-32-6	7440-67-7	7429-90-5
ER70S-6	>96	0.07 à 0.15	1.40 à 1.85	0.80 à 1.15	<0.5	P/D	P/D	P/D
DL ₅₀ (espèce, voie)	30 g/kg (rat, orale)	P/D	9 g/kg (rat, orale)	3160 mg/kg (rat, orale)	9 g/kg (souris, orale)	P/D	P/D	P/D
CL ₅₀ (espèce)	P/D	P/D	P/D	P/D	P/D	P/D	P/D	P/D

Section 4. PREMIERS SOINS

4.1 Description des premiers soins nécessaires

Inhalation

EN CAS D'INHALATION : Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. Appeler un médecin en cas de symptômes.

Contact avec la peau

Brûlures devraient être traitées par un médecin.

Contact avec les yeux

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Brûlures par les rayonnements. Consulter un médecin.

Ingestion

Appeler un médecin si une quantité significative a été avalée.

4.2 Symptômes/effets les plus importants, aigus ou retardés

Inhalation

L'inhalation des vapeurs peut causer une irritation respiratoire chez les personnes sensibles.

4.3 Indications quant à la nécessité éventuelle d'une prise en charge médicale immédiate ou d'un traitement spécial

Pas disponible

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 5. MESURES À PRENDRE EN CAS D'INCENDIE

5.1 Agents extincteurs appropriés

Agents extincteurs appropriés

Dioxyde de carbone (CO₂), poudre ou jets d'eau. En cas d'incendie majeur: Éteindre l'incendie avec des jets d'eau ou de la mousse.

5.2 Dangers spécifiques du produit

Pas disponible

5.3 Mesures spéciales de protection pour les pompiers

Équipement spécifique de protection contre les incendies

Avant le soudage, aucune mesure spécifique requise.

On ne doit pas souder en présence de matières et vapeurs inflammables, de bouteilles, citernes, tuyaux et autres contenants ayant contenu des matières inflammables sauf s'ils ont été vérifiés et certifiés sans danger.

En cas d'incendie, des fumées et émanations irritantes et toxiques peuvent être générées. Ne pas entrer dans une zone d'incendie sans un équipement de protection approprié. Les pompiers devraient porter l'équipement de protection adéquat et un appareil respiratoire autonome avec masque respiratoire complet. Protéger le personnel contre l'échappement des gaz, la rupture ou l'éclatement des contenants. Retirer les contenants de la zone en feu si cela peut être effectué sans risque. Refroidir les contenants et équipements exposés aux flammes et à la chaleur en les arrosant d'eau.

Section 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

6.1 Précautions individuelles, équipements de protection et mesures d'urgence

Ventilation générale et aspiration de fumées à la source doivent être suffisantes pour garder les concentrations de fumées dans les limites sécuritaires. Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc. Le contact avec la peau devrait être évité pour empêcher les réactions allergiques possibles.

6.2 Précautions relatives à l'environnement

Essayer d'empêcher le produit d'entrer dans les égouts ou les cours d'eau.

6.3 Méthodes et matériaux pour l'isolation et le nettoyage

Sans objet

Section 7. MANUTENTION ET STOCKAGE

7.1 Précautions à prendre pour assurer la manutention

Précautions à prendre pour la manutention

S'assurer que la ventilation est adéquate pour le soudeur et les autres. Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc. Retirer tous les liquides et produits inflammables avant de souder.

Hygiène générale

Se laver les mains avant les pauses et immédiatement après avoir manipulé le produit.

7.2 Stockage dans des conditions de sécurité en tenant compte de toutes incompatibilités éventuelles

Stocker les produits de soudage dans une pièce sans humidité. Ne pas stocker les produits de soudage directement au sol ou près de murs. Stocker le produit loin des substances chimiques comme les acides qui pourraient causer des réactions chimiques.

7.3 Usage(s) spécifique(s)

Processus de soudage.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1 Paramètres de contrôle

Composant des fumées de soudage	Numéro CAS.	VLE-MPT (TVL- TWA)	VLE-LECT (TLV-STEL)	Autre
Fumées d'oxyde de fer (sous forme de Fe)	1309-37-1	5 mg/m ³ masse de particules respirables	P/D	P/D
Manganèse et ses composés inorganiques (sous forme de Mn)	7439-96-5 et autres	0.2 mg/m ³	P/D	P/D
Composés de chrome(VI) (sous forme de Cr)	1333-82-0	0.05mg/m ³	P/D	P/D
Composés de chrome(III) (sous forme de Cr)	1308-38-9	0.5mg/m ³	P/D	P/D
Nickel et ses composés inorganiques Soluble dans l'eau Insoluble dans l'eau	7440-02-0	1.5 mg/m ³ P/D	P/D	P/D 1.0 mg/m ³
Fumée de cuivre	7440-50-8	0.2 mg/m ³ (fumée)	P/D	0.1 mg/m ³ (fumée)
Dioxyde d'azote	10102-44-0	0.2ppm	P/D	P/D
Monoxyde d'azote	10102-43-9	25ppm	P/D	P/D
Ozone	10028-15-6	*	P/D	P/D
Dioxyde de carbone	124-38-9	5000ppm	30000ppm	5000ppm
Monoxyde de carbone	630-08-0	25ppm	P/D	50ppm
Aluminium Inhalable Poussière respirable	1344-28-1	1 mg/m ³ (respirable)	P/D	P/D
Composés de zirconium	7440-67-7	5 mg/m ³	10 mg/m ³	P/D

8.2 Contrôles d'exposition

Contrôles d'exposition environnementale – Consulter la Section 6 de cette FDS

Mesures de précaution technique	Ventilation générale et aspiration de fumées à la source doivent être suffisantes pour garder les concentrations de fumées dans les limites sécuritaires.
Protection des yeux/du visage	Porter une protection oculaire appropriée pour le soudage.
Gants sécuritaires	Le contact avec la peau devrait être évité pour empêcher les réactions allergiques possibles.
Autre protection de la peau	Porter des vêtements de protection qui aident à prévenir les blessures causées par les rayonnements, les étincelles et les chocs électriques.
Protection respiratoire	Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 Information concernant les propriétés physiques et chimiques de base

Apparence, couleur	Généralement gris ou couleur de cuivre si enrobé
Apparence, état physique	Fils ou baguettes en métal
Température d'auto-inflammation	Sans objet
Auto-inflammation	Non auto-inflammable
Température de décomposition	Sans objet
Taux d'évaporation	Sans objet
Propriété d'explosibilité	Pas explosif
Inflammabilité (solide, gaz)	Sans objet
Point d'éclair	Sans objet
Formation	Rapide
Domaine et point d'ébullition initial	Sans objet
Point de fusion / Point de congélation	Pas disponible
Odeur	Inodore
Seuil olfactif	Pas disponible
Propriétés oxydantes	Pas disponible
Coefficient de partage: n-octanol / eau	Sans objet
pH	Sans objet
Densité relative	Sans objet
Solubilité	Pas disponible
Solubilité dans l'eau	Insoluble
Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou d'explosibilité	Sans objet
Densité de vapeur	Sans objet
Pression de vapeur	Sans objet
Viscosité	Sans objet

9.2 Autre information

	Sans objet
Autre	
Densité	7.98g/cm ³

Section 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

10.1 Réactivité

Pas disponible

10.2 Stabilité chimique

Stable dans des conditions prescrites de stockage et de manutentions recommandées. Une polymérisation dangereuse ne se produira pas. Les matières et conditions incompatibles à éviter sont en général liées au soudage.

10.3 Risque de réactions dangereuses

Sans objet

10.4 Conditions à éviter

Aucune dans des conditions normales

10.5 Matériaux incompatibles

Pas disponible

10.6 Produits de décomposition dangereux

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Gaz et fumées de soudage. Fumées additionnelles peuvent provenir de revêtements et contaminants sur le produit de base. Produits de combustion dangereux - Oxydes de carbone et autres fumées et émanations irritantes ou toxiques.

Composant des fumées de soudage	No CAS	Classification (67/548EEC)	CLP (1272/2008)		Concentration des composants de fumée classifiée
Oxyde d'aluminium (Al)	1344-28-1	-	-	-	<0.1
Baryum (Ba)	7440-39-3	-	-	-	<0.1
Oxyde de bismuth (Bi)	12640-40-3	-	-	-	<0.1
Calcium (Ca)	1305-78-8	-	-	-	<0.1 - 0.2
Oxyde de cobalt (Co)	1307-96-6	R22 Nocif en cas d'ingestion R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau	Tox aiguë 4 (oral) Sensib. cut. 1	H302 H317	<0.1
Chrome III composant (comme Cr)	24613-89-6	R45: Peut provoquer le cancer R35: Provoque de graves brûlures R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau	Cancérog. 1B Corr. cut. 1A Sensib. cut. 1	H350 H314 H317	<0.1
Oxyde de cuivre (Cu)	1317-38-0	-	-	-	0.3 - 1.1
Oxyde de fer (Fe)	1332-37-2	-	-	-	45.8 - 61.4
Potassium (K)	7440-09-7	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	<0.1
Lithium (Li)	7439-93-2	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	<0.1
Oxyde de magnésium (Mg)	1309-48-4	-	-	-	<0.1
Manganèse (Mn)	7439-96-5	-	-	-	6.3 - 15.0
Molybdène (Mo)	7439-98-7	Trioxyde de molybdène R36/37: Irritant pour les yeux et les voies respiratoires R40: Effet cancérigène suspecté – preuves insuffisantes	Trioxyde de molybdène Cancérog.. 2 Irritat. oculaire. 2 Toxicité pour certains organes cible, exposition unique 3	H351 H319 H335	<0.1
Sodium (Na)	7440-23-5	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	<0.1
Nickel (Ni)	7440-02-0	R40: Effet cancérigène suspecté – preuves insuffisantes R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau R48/23: Toxique : risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation et par contact avec la peau R52/53: Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique	Cancérog.. 2 Sensib. cut. 1 Toxicité pour certains org. cibles, toxic.répét. 1	H351 H317 H372	<0.1
Plomb (Pb)	7439-92-1	-	-	-	<0.1
Silice (Si)	7440-21-3	-	-	-	1.3 - 4.8
Dioxyde de titane (Ti)	13463-67-7	-	-	-	<0.1
Vanadium (V)	7440-62-2	-	-	-	<0.1
Zinc (Zn)	7440-66-6	-	-	-	<0.1 - 0.7

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Analyse fumées : % poids	
Al	0.1 max
Ca	0.1 - 0.2
Fe	45.8 - 61.4
Mn	6.3 - 15
Si	1.3 - 4.8
Zn	0.1 - 0.7

Section 11. DONNÉES TOXICOLOGIQUES

11.1 Information sur les effets toxicologiques

Conditions à éviter: aucune pour le produit tel quel

Lors du soudage, gaz et fumées générées peuvent être dangereuses pour la santé.

Toxicité immédiate	Expositions excessives peuvent affecter la santé humaine comme suit: Aspiration peut causer un oedème pulmonaire et pneumonite. Surexposition à court-terme peut causer étourdissements, nausée et irritation du nez, de la gorge ou des yeux.
Irritation	Pas disponible
Effets corrosifs	Pas disponible
Sensibilisation	Peut causer une sensibilisation de la peau
Mutagénicité	Pas disponible
Cancérogénicité	Fumées de soudage sont possiblement cancérogènes pour les humains
Toxicité chronique	Pas disponible
Toxicité sur la reproduction	Pas disponible
Matières synergiques	Pas disponible

Section 12. DONNÉES ÉCOLOGIQUES

12.1 Toxicité

Le processus de soudage peut affecter l'environnement si les fumées sont libérées directement dans l'atmosphère. Les résidus des produits de soudage peuvent se dégrader et s'accumuler dans le sol et l'eau de surface.

12.2 Persistance et dégradabilité

Pas disponible

12.3 Potentiel de bioaccumulation

Pas disponible

12.4 Mobilité dans le sol

Pas disponible

12.5 Résultats de PBT et détermination vPvB

Pas disponible

12.6 Autres effets nocifs

Pas disponible

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 13. DONNÉES SUR L'ÉLIMINATION

13.1 Méthodes d'élimination

Méthodes d'élimination Élimination de n'importe quel produit, résidu ou matériau d'emballage conformément aux règlements nationaux ou locaux. Les filtres usés d'extraction des fumées doivent être éliminés comme résidu dangereux.

Autre

Code de résidu Les emballages et rebuts de fils et baguettes devraient être évacués comme des déchets ordinaires ou recyclés. Aucune précaution spéciale n'est requise pour ces produits de soudage. Les fumées recueillies dans les systèmes d'aspiration devraient être éliminées conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. Recueillir tous les déversements accidentels.

Section 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

14.1 Numéro ONU

Sans objet

14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

Sans objet

14.3 Classe(s) relative(s) au transport

Sans objet

14.4 Groupe d'emballage

Sans objet

14.5 Dangers

environnementaux

Sans objet

14.6 Précautions spéciales pour l'utilisateur

Sans objet

14.7 Transport en vrac

Sans objet

Autre

Marchandises dangereuses Il n'existe aucune exigence spéciale relative au transport de ces produits.
Règlement sur le transport des marchandises dangereuses (RTMD) :
Classification du TMD : NON RÉGLEMENTÉ
Cas particulier : Sans objet

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

BW001 Fils-électrodes et baguettes de soudage en acier au carbone



Numéro de version: 1
Remplace FDS: 2009-11-23
Date d'émission: 2014-02-05

Section 15. INFORMATION SUR LA RÉGLEMENTATION

15.1 Réglementation relative à la sécurité, à la santé et à l'environnement applicable au produit en question

Règlements EU Consulter les règlements nationaux.

Règlements nationaux **Étiquette du SIMDUT : MISE EN GARDE.** Ne pas retirer ou couvrir cette mise en garde. Se protéger et protéger les autres Lire et bien comprendre ces informations Les décharges électriques peuvent causer la mort. Ne placez pas votre tête directement dans la fumée. Les rayons de l'arc et la fumée peuvent incommoder d'autres personnes dans l'espace de travail. Respectez les pratiques et procédures de votre employeur en matière de sécurité; protégez les autres.

Fiche de données de sécurité disponible sur demande auprès de www.messer-ca.com.

Information du SIMDUT : Ce produit est réglementé en vertu du Règlement sur les produits contrôlés (RPC) au Canada. Ce produit a été classé conformément aux critères de danger énoncés dans le Règlement sur les produits contrôlés (RPC) et cette fiche de données de sécurité contient tous les renseignements exigés par le Règlement sur les produits contrôlés (RPC).

Classification du SIMDUT : D2A - Matières toxiques ayant d'autres effets.

15.2 Détermination chimique du produit

Pas disponible

Section 16. AUTRES INFORMATIONS

Références importantes et sources de données Le client devrait fournir cette fiche de données de sécurité à toute personne intervenant dans l'utilisation ou la distribution ultérieure de ces produits. The Messer World demande aux utilisateurs (ou distributeurs) de lire attentivement cette fiche avant d'utiliser le produit.

Préparé par Messer Canada Inc.

Références

Fiches de données de sécurité du fabricant/fournisseur.

Centre canadien d'hygiène et de sécurité du travail, CCIInfoWeb databases, 2014.

Signification

Abréviations

ACGIH American Conference of Governmental Industrial Hygienists

CAS Chemical Abstract Service

CIRC Centre international de recherche sur le cancer

CL Concentration létale

DL Dose létale

S/O Sans objet

P/D Pas disponible

NIOSH National Institute for Occupational Safety and Health

LECT Limite d'exposition à court terme

VLE Valeur limite d'exposition

MPT Moyenne pondérée en fonction du temps

SIMDUT Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail

Autre

Notes du fabricant

Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité ne traitent que des produits spécifiques désignés et ne peuvent servir pour un tel produit utilisé en association avec tout autre produit ou dans tout procédé.

Les présents renseignements sont donnés de bonne foi et sont basés sur les dernières informations disponibles chez Messer World et sont, à la connaissance de Messer World, précises et fiables au moment de la préparation. Toutefois, Messer World n'accorde aucune garantie quant à la précision, la fiabilité ou l'intégralité des renseignements et, Messer World décline toute responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

Le produit est fourni à la condition que l'utilisateur accepte la responsabilité de se vérifier lui-même la pertinence et l'intégralité de ces informations pour son propre usage. Les obligations liées aux droits de brevets doivent être respectées.

Lire cette fiche de données de sécurité et connaître des dangers identifiés et de l'information concernant la santé.

Fin du document