

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

**Ce produit ne peut être vendu aux États-Unis**

### Section 1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / DU MÉLANGE ET DE LA COMPAGNIE

#### 1.1 Identificateur du produit

**Nom commercial** Solid STRIKE 110 MSS et Solid STRIKE 115 MSS.  
(Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées)

**N° d'article** .

Produit/Article	Diamètre (mm)	Emballage (kg)	Numéro de pièce
Solid STRIKE 110 Electrode E6010IP	4.0	20	11023636
Solid STRIKE 110 Electrode E6010IP	5.0	20	11023637
Solid STRIKE 110 Electrode E6011	2.4	16	11023638
Solid STRIKE 110 Electrode E6011	3.2	20	11023639
Solid STRIKE 110 Electrode E6011	4.0	20	11023640
Solid STRIKE 110 Electrode E6013V	2.4	16	11023643
Solid STRIKE 110 Electrode E6013V	3.2	20	11023644
Solid STRIKE 110 Electrode E7014IP	2.4	16	11023645
Solid STRIKE 110 Electrode E7014IP	3.4	20	11023646
Solid STRIKE 110 Electrode E7024IP	3.2	20	11023665
Solid STRIKE 110 Electrode E7024IP	4.0	20	11023666
Solid STRIKE 110 Electrode E7024IP	5.0	20	11023667
Solid STRIKE 110 Electrode E7018-1MRP	2.4	16	11023668
Solid STRIKE 110 Electrode E7018-1MRP	3.2	20	11023669
Solid STRIKE 110 Electrode E7018-1MRP	4.0	20	11023670
Solid STRIKE 110 Electrode E7018 MR PLUS	4.8	20	11023671
Solid STRIKE 110 Electrode E7018 AC	2.4	16	11023682
Solid STRIKE 110 Electrode E7018 AC	3.2	20	11023684
Solid STRIKE 110 Electrode 7018AC	3.2	20	11023685
Solid STRIKE 110 Electrode E7018AC	4.0	20	11023686
Solid STRIKE 110 Electrode 7018AC	4.0	20	11023687
Solid STRIKE 110 Electrode 7018 Extra	2.4	16	11101709
Solid STRIKE 110 Electrode 7018 Extra	3.2	20	11101710
Solid STRIKE 110 Electrode 7018 Extra	4.0	20	11101711
Solid STRIKE 110 Electrode 7018 Extra	4.8	20	11101712
Solid STRIKE 110 Electrode 7018 Extra	6.4	20	11101713
Solid STRIKE 110 Electrode E7017IP	3.2	20	11183120
Solid STRIKE 110 Electrode 7018	2.4	16	11183121
Solid STRIKE 110 Electrode E7024IP	3.2	20	11183124
Solid STRIKE 110 Electrode 7018	3.2	20	11183122
Solid STRIKE 110 Electrode 7018AC	3.2	20	11226918
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	2.5 (3/32)	3.4	11312710
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	2.5 (3/32)	4.2	11312711
Solid STRIKE115 Electrode E7018-1H4R	3.2(1/8)	4.2	11312712
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	4.0 (5/32)	4.6	11312713
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	4.0 (5/32)	5.8	11312714
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	5.0 (3/16)	5.6	11312715
Solid STRIKE 115 Electrode E7018-1H4R	6.0 (1/4)	5.8	11312716

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

### 1.2 Usage recommandé et restrictions d'utilisation du produit chimique

<b>Type d'article</b>	SMAW Un- and Low-alloyed electrodes Classification: AWS SFA 5.1/5.5 or other (Électrodes non alliées ou à faible alliage)
<b>Usage</b>	Soudage à l'arc sous protection gazeuse

### 1.3 Données relatives au fournisseur

<b>Fournisseur</b>	Messer Canada Inc.
Adresse complète	5860 Chedworth Way, Mississauga Ontario L5R 0A2 Canada
Téléphone	<b>1-866-385-5349</b>
Télécopieur	<b>905-501-1717</b>
<b>Courriel</b>	<a href="mailto:info.lq.ca@messer-ca.com">info.lq.ca@messer-ca.com</a>

### 1.4 Numéro de téléphone en cas d'urgence

<b>Disponible hors des heures d'ouverture</b>	Oui
<b>Numéro de téléphone d'urgence</b>	(24 Heures) : (905) 501-0802 or CHEMTREC (800) 424-9300

Autre

<b>Information additionnelle sur le produit</b>	<b>Site Internet :</b> <a href="http://www.messer-ca.com">www.messer-ca.com</a>
---	---

## Section 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification conformément aux règlements nationaux en vigueur.

### 2.2 Éléments d'étiquetage

Consulter l'étiquette

### 2.3 Autres dangers

Lorsque le produit est utilisé dans le processus de soudage les dangers les plus importants sont: Surexposition à la fumée et aux gaz de soudage qui peuvent être dangereux pour la santé.

Éviter les éclaboussures, les métaux chauds et les scories. Cela peut causer une brûlure à la peau et causer un incendie.

Les rayonnements lumineux de l'arc de soudage peuvent causer des blessures aux yeux et à la peau. Des chocs électriques peuvent tuer. Éviter de toucher des pièces électriques branchées.

## Section 3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

### 3.1 Substances

Ce produit est un mélange. Consulter la Section 3.2.

### 3.2 Mélanges

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

Âme acier doux	Fe	Mn	Cr	Ni	Cu	Si
Typique	98-99	<0.6	<0.1	<0.1	<0.1	<0.2

Flux d'enrobage	Haute teneur en cellulose E6010, 6011	Rutile E6012, 6013	Basique à basse teneur en hydrogène E7016, 7018	Poudre fer rutile E7024	Poudre basique fer rutile E7028	No CAS
Calcaire et/ou carbonate de calcium	-	<10	20-30	<10	10-20	1317-65-3
Calcaire et/ou carbonate de calcium	5-10	<5	-	-	-	546-93-0
Magnésite (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	25-60	<15	-	-	-	9004-34-6
Cellulose (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	<10	<10	<10	<10		1309-37-6
Fluorures inorganiques (sous forme de F)	-	<10	10-30	<10	5-15	16984-48-8
Poudre de fer	-	<10	10-35	10-60	10-60	7439-89-6
Manganèse et ses composés inorganiques (sous forme de Mn)	5-15	5-15	<15	<15	<10	7439-96-5 et autres
Dioxyde de titane/rutile (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	10-35	15-60	<10	10-30	<10	13463-67-7
Silicium et alliages de silicium (sous forme de Si)	-	-	<5	<5	<5	7440-21-3
Liants silicatés	<5	<5	<5	<5	<5	1344-09-8
Mica (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	<5	<20	<5	<5	<5	12001-26-2
Quartz/Silice cristalline respirable	<10	<15	5-60	<10	<5	14808-60-7
Kaolin (poussières respirables)	-	<20	-	<5	<5	1332-58-7
Autres silicates minéraux	5-30	5-30	5-10	5-30	5-10	1332-58-7

### Section 4. PREMIERS SOINS

#### 4.1 Description des premiers soins nécessaires

**Inhalation** EN CAS D'INHALATION : Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

	position où elle peut confortablement respirer. Appeler un médecin en cas de symptômes.
<b>Contact avec la peau</b>	Brûlures devraient être traitées par un médecin.
<b>Contact avec les yeux</b>	EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Brûlures par les rayonnements. Consulter un médecin.
<b>Ingestion</b>	Appeler un médecin si une quantité significative a été avalée.

#### 4.2 Symptômes/effets les plus importants, aigus ou retardés

<b>Inhalation</b>	L'inhalation des vapeurs peut causer une irritation respiratoire chez les personnes sensibles.
-------------------	--

#### 4.3 Indications quant à la nécessité éventuelle d'une prise en charge médicale immédiate ou d'un traitement spécial

Pas disponible

### Section 5. MESURES À PRENDRE EN CAS D'INCENDIE

#### 5.1 Agents extincteurs appropriés

<b>Agents extincteurs appropriés</b>	Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> ), poudre ou jets d'eau. En cas d'incendie majeur: Éteindre l'incendie avec des jets d'eau ou de la mousse.
--------------------------------------	---

#### 5.2 Dangers spécifiques du produit

Pas disponible

#### 5.3 Mesures spéciales de protection pour les pompiers

<b>Équipement spécifique de protection contre les incendies</b>	<p>Avant le soudage, aucune mesure spécifique requise.</p> <p>On ne doit pas souder en présence de matières et vapeurs inflammables, de bouteilles, citernes, tuyaux et autres contenants ayant contenu des matières inflammables sauf s'ils ont été vérifiés et certifiés sans danger.</p> <p>En cas d'incendie, des fumées et émanations irritantes et toxiques peuvent être générées. Ne pas entrer dans une zone d'incendie sans un équipement de protection approprié. Les pompiers devraient porter l'équipement de protection adéquat et un appareil respiratoire autonome avec masque respiratoire complet. Protéger le personnel contre l'échappement des gaz, la rupture ou l'éclatement des contenants. Retirer les contenants de la zone en feu si cela peut être effectué sans risque. Refroidir les contenants et équipements exposés aux flammes et à la chaleur en les arrosant d'eau.</p>
---	--

### Section 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

#### 6.1 Précautions individuelles, équipements de protection et mesures d'urgence

Ventilation générale et aspiration de fumées à la source doivent être suffisantes pour garder les concentrations de fumées dans les limites sécuritaires. Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc. Le contact avec la peau devrait être évité pour empêcher les réactions allergiques possibles.

### 6.2 Précautions relatives à l'environnement

Essayer d'empêcher le produit d'entrer dans les égouts ou les cours d'eau.

### 6.3 Méthodes et matériaux pour l'isolation et le nettoyage

Sans objet

## Section 7. MANUTENTION ET STOCKAGE

### 7.1 Précautions à prendre pour assurer la manutention

#### Précautions à prendre pour la manutention

S'assurer que la ventilation est adéquate pour le soudeur et les autres. Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc. Retirer tous les liquides et produits inflammables avant de souder.

#### Hygiène générale

Se laver les mains avant les pauses et immédiatement après avoir manipulé le produit.

### 7.2 Stockage dans des conditions de sécurité en tenant compte de toutes incompatibilités éventuelles

Stocker les produits de soudage dans une pièce sans humidité. Ne pas stocker les produits de soudage directement au sol ou près de murs. Stocker le produit loin des substances chimiques comme les acides qui pourraient causer des réactions chimiques.

### 7.3 Usage(s) spécifique(s)

Processus de soudage.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

### Section 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

#### 8.1 Paramètres de contrôle

Composant des fumées de soudage	N° CAS	VLE-MPT (TLV- TWA)	VLE-LECT (TLV-STEL)	AUTRE
Total - fumée de soudage (particule)				
Fumées d'oxyde de fer (sous forme de Fe)	1309-37-1	5 mg/m <sup>3</sup> masse de particules respirables	P/D	P/D
Manganèse et ses composés inorganiques (sous forme de Mn)	7439-96-5	0.2 mg/m <sup>3</sup>	P/D	P/D
Silice, amorphe (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	P/D	P/D	P/D	10 mg/m <sup>3</sup> 3 mg/m <sup>3</sup>
Oxyde de magnésium (sous forme de Mg) (poussières inhalables totales) (fumées et poussières respirables)	1309-48-4	10 mg/m <sup>3</sup> (Inhalable fraction)	P/D	P/D
Dioxyde de titane (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	13463-67-7	10 mg/m <sup>3</sup>	P/D	P/D
Oxyde de calcium	1305-78-8	2 mg/m <sup>3</sup>	P/D	P/D
Silicate de calcium (poussières inhalables totales) (poussières respirables)	1344-95-2	10 mg/m <sup>3</sup>	P/D	P/D
Fluorure, inorganique (sous forme de F)	16984-48-8	P/D	P/D	P/D
Dioxyde d'azote (NO <sub>2</sub> )	10102-44-0	0.2 ppm	P/D	P/D
Ozone (O <sub>3</sub> )	10028-15-6	*	P/D	P/D
Monoxyde d'azote (NO)	10102-43-9	25 ppm	P/D	P/D

#### 8.2 Contrôles d'exposition

*Contrôles d'exposition environnementale – Consulter la Section 6 de cette FDS*

<b>Mesures de précaution technique</b>	Ventilation générale et aspiration de fumées à la source doivent être suffisantes pour garder les concentrations de fumées dans les limites sécuritaires.
<b>Protection des yeux/du visage</b>	Porter une protection oculaire appropriée pour le soudage.
<b>Gants sécuritaires</b>	Le contact avec la peau devrait être évité pour empêcher les réactions allergiques possibles.
<b>Autre protection de la peau</b>	Porter des vêtements de protection qui aident à prévenir les blessures causées par les rayonnements, les étincelles et les chocs électriques.
<b>Protection respiratoire</b>	Utiliser l'équipement respiratoire pendant le soudage dans des espaces restreints. Porter des vêtements de protection et une protection oculaire appropriée pour le soudage à l'arc.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

### Section 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

#### 9.1 Information concernant les propriétés physiques et chimiques de base

<b>Apparence, couleur</b>	Gris
<b>Apparence, état physique</b>	Baguette
<b>Température d'auto-inflammation</b>	Sans objet
<b>Auto-inflammation</b>	Non auto-inflammable
<b>Température de décomposition</b>	Sans objet
<b>Taux d'évaporation</b>	Sans objet
<b>Propriété d'explosibilité</b>	Non explosif
<b>Inflammabilité (solide, gaz)</b>	Sans objet
<b>Point d'éclair</b>	Sans objet
<b>Formation</b>	Fils en métal avec flux enrobé
<b>Domaine et point d'ébullition initial</b>	Sans objet
<b>Point de fusion / Point de congélation</b>	Pas disponible
<b>Odeur</b>	Inodore
<b>Seuil olfactif</b>	Pas disponible
<b>Propriétés oxydantes</b>	Pas disponible
<b>Coefficient de partage: n-octanol / eau</b>	Sans objet
<b>pH</b>	Sans objet
<b>Densité relative</b>	Sans objet
<b>Solubilité</b>	Pas disponible
<b>Solubilité dans l'eau</b>	Insoluble
<b>Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou d'explosibilité</b>	Sans objet
<b>Densité de vapeur</b>	Sans objet
<b>Pression de vapeur</b>	Sans objet
<b>Viscosité</b>	Sans objet

#### 9.2 Autre information

Sans objet

Autre

<b>Densité</b>	7,98 g/cm <sup>3</sup>
----------------	------------------------

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

### Section 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

#### 10.1 Réactivité

Pas disponible

#### 10.2 Stabilité chimique

Stable dans des conditions prescrites de stockage et de manutentions recommandées. Une polymérisation dangereuse ne se produira pas. Les matières et conditions incompatibles à éviter sont en général liées au soudage.

#### 10.3 Risque de réactions dangereuses

Pas disponible

#### 10.4 Conditions à éviter

Aucune dans des conditions normales

#### 10.5 Matériaux incompatibles

Pas disponible

#### 10.6 Produits de décomposition dangereux

Gaz et fumées de soudage. Fumées additionnelles peuvent provenir de revêtements et contaminants sur le produit de base. Produits de combustion dangereux - Oxydes de carbone et autres fumées et émanations irritantes ou toxiques.

Composant des fumées de soudage	N° CAS	Classification (67/548EEC)	CLP (1272/2008)		Concentration des composants de fumée classifiée
Oxyde d'aluminium (Al)	1344-28-1	-	-	-	1.8 - 1.2
Baryum (Ba)	7440-39-3	-	-	-	≤0.1
Oxyde de bismuth (Bi)	12640-40-3	-	-	-	≤0.1
Calcium (Ca)	1305-78-8	-	-	-	0.1 to 11.6
Oxyde de cobalt (Co)	1307-96-6	R22 Nocif en cas d'ingestion R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau	Tox aiguë 4 (oral) Sensib. cut. 1	H302 H317	≤0.1
Chrome III composant (comme Cr)	24613-89-6	R45: Peut provoquer le cancer R35: Provoque de graves brûlures R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau	Cancérog. 1B Corr. cut. 1A Sensib. cut. 1	H350 H314 H317	≤0.1
Oxyde de cuivre (Cu)	1317-38-0	-	-	-	≤0.1
Oxyde de fer (Fe)	1332-37-2	-	-	-	11.9 - 54.9
Potassium (K)	7440-09-7	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	0.6 - 23.8
Lithium (Li)	7439-93-2	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	0.1 - 0.8
Oxyde de magnésium (Mg)	1309-48-4	-	-	-	0.1 - 5.3



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

Manganèse (Mn)	7439-96-5	-	-	-	0.7 - 8.2
Molybdène (Mo)	7439-98-7	Trioxyde de molybdène R36/37: Irritant pour les yeux et les voies respiratoires R40: Effet cancérigène suspecté – preuves insuffisantes	Trioxyde de molybdène Cancérog. 2  Irritat. oculaire. 2  Toxicité pour certains organes cible, exposition unique 3	H351 H319 H335	≤0.1
Sodium (Na)	7440-23-5	R34 Provoque des brûlures	Corr. cut. 1B	H314	0.5 - 8.7
Nickel (Ni)	7440-02-0	R40: Effet cancérigène suspecté – preuves insuffisantes R43: Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau R48/23: Toxique : risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation et par contact avec la peau R52/53: Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique	Cancérog.. 2  Sensib. cut. 1  Toxicité pour certains org. cibles, toxic.Répét. 1	H351 H317 H372	0.1 - 0.2
Plomb (Pb)	7439-92-1	-	-	-	0.1 - 1.8
Silice (Si)	7440-21-3	-	-	-	2.1 - 16.3
Dioxyde de titane (Ti)	13463-67-7	-	-	-	0.1 - 3.2
Vanadium (V)	7440-62-2	-	-	-	≤0.1
Zinc (Zn)	7440-66-6	-	-	-	0.1 - 3.5
Fluorures (F-)	16984-48-8	-	-	-	0.1 - 21.4

### Classification finale des fumées

Classification	Code H	Mention de danger
Corrosion/Irritation cutanée : Catégorie 1B	H314	Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves
Cancérogénicité : Catégorie 1B	H350	Peut provoquer le cancer

Classification - information relative aux fumées pendant l'usage

Analyse fumées : % poids	Analyse fumées : % poids
Al 0.1 - 1.2	Ni 0.1 - 0.2
Ca 0.1 - 11.6	Pb 0.1 - 1.8
Fe 11.9 - 54.9	Si 2.1 - 16.3
K 0.6 - 23.8	Ti 0.1 - 3.2
Li 0.1 - 0.8	Zn 0.1 - 3.5
Mg 0.1 - 5.3	F- 0.1 - 21.4
Na 0.5 - 8.7	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

### Section 11. DONNÉES TOXICOLOGIQUES

#### 11.1 Information sur les effets toxicologiques

Conditions à éviter: aucune pour le produit tel quel

Lors du soudage, gaz et fumées générées peuvent être dangereuses pour la santé.

<b>Toxicité immédiate</b>	Expositions excessives peuvent affecter la santé humaine comme suit: Aspiration peut causer un oedème pulmonaire. Surexposition à court-terme peut causer étourdissements, nausée et irritation du nez de la gorge ou des yeux.
<b>Irritation</b>	Pas disponible
<b>Effets corrosifs</b>	Pas disponible
<b>Sensibilisation</b>	Peut causer une sensibilisation de la peau
<b>Mutagénicité</b>	Pas disponible
<b>Cancérogénicité</b>	Fumées de soudage sont possiblement cancérogènes pour les humains
<b>Toxicité chronique</b>	Pas disponible
<b>Toxicité sur la reproduction</b>	Pas disponible
<b>Matières synergiques</b>	Pas disponible

### Section 12. DONNÉES ÉCOLOGIQUES

#### 12.1 Toxicité

Le processus de soudage peut affecter l'environnement si les fumées sont libérées directement dans l'atmosphère. Les résidus des produits de soudage peuvent se dégrader et s'accumuler dans le sol et l'eau de surface.

#### 12.2 Persistance et dégradabilité

Pas disponible

#### 12.3 Potentiel de bioaccumulation

Pas disponible

#### 12.4 Mobilité dans le sol

Not available

#### 12.5 Résultats de PBT et détermination vPvB

Pas disponible

#### 12.6 Autres effets nocifs

Pas disponible

### Section 13. DONNÉES SUR L'ÉLIMINATION

#### 13.1 Méthodes d'élimination

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

**Méthodes d'élimination** Élimination de n'importe quel produit, résidu ou matériau d'emballage conformément aux règlements nationaux ou locaux. Les filtres usés d'extraction des fumées doivent être éliminés comme résidu dangereux.

Autre

**Code de résidu** Les emballages et rebuts de fils et baguettes devraient être évacués comme des déchets ordinaires ou recyclés. Aucune précaution spéciale n'est requise pour ces produits de soudage. Les fumées recueillies dans les systèmes d'aspiration devraient être éliminées conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. Recueillir tous les déversements accidentels.

### Section 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

#### 14.1 Numéro ONU

Sans objet

#### 14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

Sans objet

#### 14.3 Classe(s) relative(s) au transport

Sans objet

#### 14.4 Groupe d'emballage

Sans objet

#### 14.5 Dangers

environnementaux

Sans objet

#### 14.6 Précautions spéciales pour l'utilisateur

Sans objet

#### 14.7 Transport en vrac

Sans objet

Autre

**Marchandises dangereuses** Il n'existe aucune exigence spéciale relative au transport de ces produits.  
**Règlement sur le transport des marchandises dangereuses (RTMD) :**  
Classification du TMD : NON RÉGLEMENTÉ  
Cas particulier : Sans objet

### Section 15. INFORMATION SUR LA RÉGLEMENTATION

#### 15.1 Réglementation relative à la sécurité, à la santé et à l'environnement applicable au produit en question

**Règlements EU** Consulter les règlements nationaux.  
**Règlements nationaux** **Étiquette du SIMDUT : MISE EN GARDE.** Ne pas retirer ou couvrir cette mise en garde. Se protéger et protéger les autres Lire et bien comprendre ces informations Les décharges électriques peuvent

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## CE001 Électrodes de soudage d'acier au carbone enrobées



Numéro de version : 1  
Remplace FDS : 2009-11-23  
Date d'émission : 2020-03-05

causer la mort. Ne placez pas votre tête directement dans la fumée. Les rayons de l'arc et la fumée peuvent incommoder d'autres personnes dans l'espace de travail. Respectez les pratiques et procédures de votre employeur en matière de sécurité; protégez les autres.  
Fiche de données de sécurité disponible sur demande auprès de [www.messer-ca.com](http://www.messer-ca.com).  
Information du SIMDUT : Ce produit est réglementé en vertu du Règlement sur les produits contrôlés (RPC) au Canada. Ce produit a été classé conformément aux critères de danger énoncés dans le Règlement sur les produits contrôlés (RPC) et cette fiche de données de sécurité contient tous les renseignements exigés par le Règlement sur les produits contrôlés (RPC).  
Classification du SIMDUT : D2A - Matières toxiques ayant d'autres effets.

15.2 Détermination chimique du produit  
Pas disponible

### Section 16. AUTRES INFORMATIONS

**Références importantes et sources de données** Le client devrait fournir cette fiche de données de sécurité à toute personne intervenant dans l'utilisation ou la distribution ultérieure de ces produits. Messer World demande aux utilisateurs (ou distributeurs) de lire attentivement cette fiche avant d'utiliser le produit.  
Préparé par MESSER CANADA INC.

**Signification**  
**Références**  
Fiches de données de sécurité du fabricant/fournisseur.  
Centre canadien d'hygiène et de sécurité du travail, CCIInfoWeb databases, 2014.

**Abréviations**  
ACGIH American Conference of Governmental Industrial Hygienists  
CAS Chemical Abstract Service  
CIRC Centre international de recherche sur le cancer  
CL Concentration létale  
DL Dose létale  
S/O Sans objet  
P/D Pas disponible  
NIOSH National Institute for Occupational Safety and Health  
LECT Limite d'exposition à court terme  
VLE Valeur limite d'exposition  
MPT Moyenne pondérée en fonction du temps  
SIMDUT Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail

Autre  
**Notes du fabricant** Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité ne traitent que des produits spécifiques désignés et ne peuvent servir pour un tel produit utilisé en association avec tout autre produit ou dans tout procédé.

Les présents renseignements sont donnés de bonne foi et sont basés sur les dernières informations disponibles chez Messer World et sont, à la connaissance de Messer World, précises et fiables au moment de la préparation. Toutefois, The Messer World n'accorde aucune garantie quant à la précision, la fiabilité ou l'intégralité des renseignements et, Messer World décline toute responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

Le produit est fourni à la condition que l'utilisateur accepte la responsabilité de se vérifier lui-même la pertinence et l'intégralité de ces informations pour son propre usage. Les obligations liées aux droits de brevets doivent être respectées.  
Lire cette fiche de données de sécurité et devenir conscient des dangers identifiés et de l'information concernant la santé.

Fin du document